

OBO Blick 2025/1

Blick

Innováció

Időutazás az első OBO-dübeltől az új
DeltaPush önfeszítő dübelig

Digitalizáció

Folyamatautomatizálás és
digitalizáció a gyártásban

Energetikai átállás

Napelemes rendszerek az OBO
mendeni telephelyén



Tartalom

03

Előszó

Innováció és digitalizáció a gyártásban

04

OBO Delta-Push: Az új önfeszítő dübel

Új mérföldkő az önfeszítő technológia területén a továbbfejlesztett dübel termékcsaládunknak köszönhetően

06

Az OBO-dübeltől az új Delta-Push®-ig

Innovatív megoldások minden termékünkben – egy kis időutazás

08

Digitalizáció a gyártásban is

Az innovatív technológiák növelik a hatékonyságot, valamint védik az egészséget és a berendezéseket

10

Az OBO és az energetikai átállás

Napelemes rendszer látja el napenergiával a mindenki fémmegmunkáló központot

12

Sportszponzoráció | Max Schönhaus

Max Schönhaus győzött a juniorok páros döntőjében Wimbledonban

13

Sportszponzoráció | BVB Evonik futballtábor 2024

Betekintés a 2024. évi futballtáborba: Álomhét az OBO-munkatársak foci kedvelő gyermekei számára

14

OBO Inside | Az új OBO Akadémia

Ügyfélorientált módon készítjük fel partnereinket a jövő elektromos infrastruktúrájára

16

OBO Inside | Közösségi média

Hírek a közösségi oldalakról

17

OBO Inside | Személyi változások

Újjonnan érkezettek: Köszöntjük az OBO-nál

18

OBO Inside | Az OBO Blick is gratulál

Szeretettel gratulálunk: Leányvállalataink évfordulót ünnepelnek Csehországban és Indiában

23

Referenciák | Villa Spanyolországban

Az UDHOME padlódobozok magánlakásokban is impozánsak

24

Referenciák | Mobil munkavégzés a HoverCube-nak köszönhetően

Közösségi tér: áram- és adatátvitel közvetlen a munkaterület felett

25

Referenciák | Porsche stúdió Szingapúrban

Innovatív projekt innovatív OBO-megoldásokkal

27

Szolgáltatásaink és kapcsolat

Így érhet el minket

Hernádi Lajos az innovációról és a digitalizációról a gyártásban

Célunk és küldetésünk, hogy **a jövő elektromos infrastruktúráját alakítsuk**.

Az innováció mindig is cégkultúránk és cégtörténetünk alapvető része volt és a folyamatos újítás szándéka jellemezte a vállalatcsoport munkáját. Franz Bettermann már 1911-ban tanúságot tett kiváló innovációs érzékéről, amikor megalapította a stancoló üzemét, ahol rögzítéstechnikai alkatrészeket gyártott. Ezzel lefektette a vállalatcsoportunk alapkövét. E korai idők innovatív ötleteihez és úttörő szelleméhez méltó vállalatunk egész története. A korai újítások egyik legismertebb példája az 1952-ben feltalált és azóta is folyamatosan gyártott OBO-dübel. Ez volt az első olyan fémdübel, amely a falban fúrás nélkül rögzíthető. A "fúrás nélkül" (németül: Ohne Bohren, röviden OBO) lett a márkanévünk, és ez az innovatív erő máig tetten érhető minden termékünkben, fejlesztésünkben, legújabb példaként a Delta-Push® önfeszítő dübelben, amelyet az OBO Blick jelenlegi számában mutatunk be. Ez teljesen újszerű geometriájával magas kihúzási értéket biztosít különféle felületeken.

Az OBO nemcsak a termékfejlesztés terén innovatív, hanem sok más területen is él az új technológiák adta lehetőségeivel. Aktív részesei vagyunk például az energetikai átállásnak, előnyben részesítjük a fenntartható energia felhasználásához kapcsolódó időtálló megoldásokat, saját napelemes rendszert helyeztünk üzembe, használjuk a digitális kommunikáció innovatív eszközeit, a gyártásban pedig szívesen alkalmazzuk a digitális folyamatoptimalizálást. Az OBO a gyártás területén tehát egyre inkább automatizált és digitalizált folyamatokra támaszkodik. Ezek közül ismertetünk néhányat a következő oldalakon, ilyen például a HUGO vezető nélküli szállítórendszer, a profilozó görgősorok automatizált beállítása, vagy érzékelők alkalmazása a megelőző karbantartás területén. Jelenleg két-két berendezést digitalizáltunk és szereltünk fel érzékelőkkel a profilgyártás, a stancolás, valamint a kábeltálcagyártás területén. Hasonló fejlesztés zajlik éppen a tűzihorganyzó üzemünkben és tervezési fázisban van a következő

projektünk, amelynek keretében a műanyaggyártást kiszolgáló keverőüzemünket is szenzorokkal látjuk el. Az OBO magyarországi telephelyén, Bugyi közsgében már szintén használják ezt a rendszert a villamosenergia fogyasztás rögzítésére, az adatok tárolására és megjelenítésére. A rögzített adatokból következtetni tudunk az egyes berendezések mechanikai állapotára, ezáltal a meghibásodások előre jelezhetők, vagy akár meg is előzhetők. Ez éppolyan innovatív rendszer, mint azok a termékek, amelyeket a berendezéseinkkel gyártunk.

Valamennyi újításunk kapcsán az a cél lebeg a szemünk előtt, hogy minden fejlesztésben legyen hozzáadott érték ügyfeleink, partnereink és munkatársaink számára. Jó példa erre a mesterséges külső váz (exoszkkeleton) alkalmazása a gyártásban, amely kollégáink fizikai megterhelését csökkenti. Ez a szerkezet tehermentesíti munkatársainkat nehéz terhek mozgatásakor, például amikor az adott dolgozó háta nagy terhelésnek van kitéve. Az exoszkkeletonok segítségével ergonomikusabbá tudjuk tenni a munkakörülményeket. Ezzel kapcsolatban bővebb információ olvasható az OBO Blick aktuális számának 8–9. oldalán.

Jó szórakozást kívánunk Olvasóinknak!

Hernádi Lajos,
CTO, OBO Bettermann Csoport



OBO Delta-Push®:

A műanyag önfeszítő dübelek új generációja

Továbbfejlesztett dübel termékcsaláddal új mércét állítunk fel az önfeszítő technológia területén: a Delta-Push® rugalmas felhasználást tesz lehetővé szinte minden beépítési környezetben. Újszerű geometriájával magas kihúzási értéket biztosít különféle felületeken, mint például beton, tömör és mészhomok téglá vagy Ytong. Az innovatív önfeszítő technológia révén a Delta-Push® dübelünk gyors és egyszerű szerelést tesz lehetővé a szerelők

számára. A Delta-Push® ideális kábelek, csövek és kábelcsatornák könnyűszerkezetes falba és mennyezetre történő szereléséhez is. Kombinálható számos más OBO-termékkel, például Quick-bilincsekkel, kábelbilincsekkel vagy egyszerű kábel- és csőrögzítőkkal. Az összekötő- és rögzítőrendszerek különféle kombinációja révén komplett megoldás alakítható ki.

A Delta-Push® 2025 februárjától különböző változatokban lesz elérhető: dübel menetes véggel, dübel kábelkötegelőhöz és szerszám nélkül benyomható önfeszítő dübel. A különböző kivitelek, illetve a kiegészítők széles választéka révén minden beépítési környezetben a megfelelő megoldást kínáljuk.





Az OBO Delta-Push® előnyei:

- Stabil tartás
- Újszerű geometria, amely kiváló kihúzási értéket biztosít különféle felületeken
- Rugalmas alkalmazás szinte minden beépítési környezetben
- Gyors és egyszerű szerelhetőség
- Kombinálhatóság számos egyéb OBO-termékkel



Tekintse meg Delta-Push® termékünket munka közben

Szerelési videónk bemutatja, hogy műanyag önfeszítő dübelünk mennyire innovatív módon használható. Ehhez csupán olvassa be a QR-kódot.



Az OBO-dübeltől a Delta-Push®-ig:

Innovatív megoldások minden termékünkben

1952-ig igaz volt az állítás, hogy ha valaki dübelt akart tenni a falba, lyukat kellett fúrnia. Ezt senki sem kérdőjelezte meg, egy ideig, de az OBO mérnökei nem voltak ezzel megelégedve. Kifejlesztettek egy fémdübelt, amelyet – különleges szerkezetének köszönhetően – közvetlenül a falba kellett ütni. A kor szakemberei számára ez nem csupán előnyt jelentett a szerelés so-

rán, hanem nagymértékben megkönnyítette a munkavégzést is. Ettől a pillanattól kezdve a vállalat innovatív erejét a márkanevünk is kifejezi: OBO – azaz fúrás nélkül (**Ohne Bohren**).

E találmány óta már több évtized telt el, az OBO újjításra való törekvése azonban megmaradt: mérnökeink folyamatosan dolgoznak új termékek fejleszté-

sén és a meglévő termékek optimalizálásán, hogy a szakemberek munkája még könnyebbé váljon. Az OBO Delta-Push önfeszítő dübel a legújabb példa erre.

Időutazás az OBO innovációin keresztül

Az elmúlt években és évtizedekben az alábbi termékek példáján is láthatjuk, hogy az OBO innovatív megoldásaival hogyan könnyíti meg a munkát, és viszi tovább az OBO dübelek úttörő szellemiségét:



1987 V20-C

Az első cserélhető betétes, VDE által bevizsgált túlfeszültség-védelmi eszköz 230 V-os rendszerekhez

1994 GRAF9

Szerelvénybeépítő egységek, a fedél szintjéig süllyeszthető tubussal



1998 OBO Multiquick bilincs

Mindössze három méret fedli le az összes alkalmazási területet

2001

Quick-Pipe védőcső

Felnyitható megoldás a gyors installációhoz és az utólagos szereléshez





2008

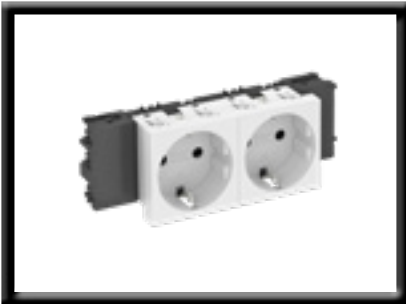
OBO PYROSIT®

Kétkomponensű tűzvédelmi hab

2008

RKS-Magic®

Az összepattintható kábeltálcák új mércét állítanak fel az építőiparban



2010

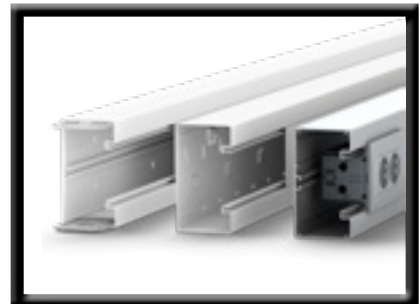
Modul 45 Connect

A beépíthető szerelvények gyorsabb szerelést és nagyobb biztonságot jelentenek

2011

Rapid 80

Három különböző anyag, egységes rendszer



2021

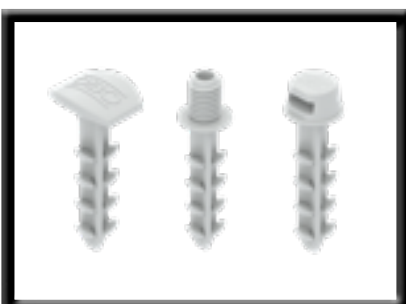
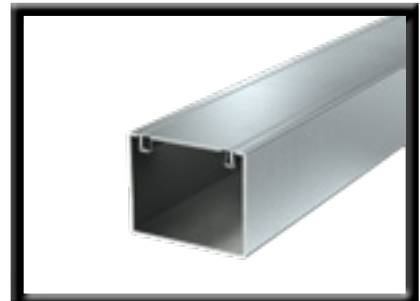
Vakolat alatti és üreges falba szerelhető szerelvénydobozok: a nyerő széria

Új mérföldkő a sebesség és a minőség területén az okos terméktulajdonságoknak köszönhetően

2024

Tűzvédelmi csatorna
PYROLINE® Rapid PLM

Meggátolja a tűz terjedését



2025

Delta-Push® önfeszítő dübel

Újítás az önfeszítő technológiában: rugalmas alkalmazás, erős tartás

Digitalizáció a gyártásban is

Mire gondolunk elsőként, ha digitális folyamatokról és innovációkról hallunk? Biztosan nem a gyártási környezetre, pedig ma már ott sem ritkaság. Az OBO fémmelegmunkáló központja számos innovatív technológiát és digitális segédeszközt felsorakoztatva mutatja meg, hogy hogyan néznek ki a jövő termelési folyamatai. „Újabb és újabb projekteket vezetünk be, és adaptáljuk őket a nemzetközi telephelyeinken is. A Bugyi közsgében található ipari parkban például már alkalmazzák az áramméréshez és a sűrített levegő-szivárgások helymeghatározásához szükséges érzékelőrendszert is” – magyarázza Torsten Schönhaus, az OBO németországi termelővállalatának ügyvezetője.

„A digitálizáció terén a nemzetközi telephelyek egymástól is tanulnak.”

Torsten Schönhaus
ügyvezető

Többféle digitális folyamatot, adatkapcsolatot és érzékelőrendszert alkalmazunk

▪ Stancolás felügyelete kamerával

A stancolás optikai ellenőrzéséhez az OBO összetett kamerarendszereket alkalmaz. Ezeknek kicsi a helyigényük, valamint nagyon pontosan és gyorsan mérnek. A lemezlyukasztás ellenőrzése a stancolás folyamatában történik, a "gép" megszámlolja a furatokat és összeveti a kívánt értékekkel, eltérés esetén pedig jelez.

▪ Címkézési adatok automatizált áramlása

A termékek címkézéséhez szükséges nyomtatási kép létrehozása jelenleg a nyomtatón történik. A címkézési adatok közvetlenül a termékadatbázisból automatizált adatátvitel segítségével kerülnek a nyomtatóra. Automatizált folyamat váltotta le a tintasugaras nyomtatókra történő kézi adatbevitelt.

▪ Az állapotfelügyelet érzékelői

Az autonóm karbantartáshoz az egyes berendezéseket digitalizáltuk és érzékelőkkel szereltük fel. Az érzékelők folyamatosan rögzítik a gépek és berendezések állapotadatait. Mérjük és rögzítjük például a hőmérséklet- és rezgésadatokat. A rezgési adatokon keresztül meg lehet ítélni egy berendezés mechanikai állapotát. A rezgési képet úgy kell elképzelni, mintha belehallgatnánk a berendezésbe. A rezgés jellege alapján lehet előre jelezni az esetleges meghibásodást. Kikövetkeztethető például, hogy csapágykárosodásról, kiegyensúlyozatlanságról vagy ékszíjproblémáról van-e szó. Arra, hogy a módszer sikerrel működik, jó példát is tudunk említeni az OBO gyártási folyamataiból: 2023 októberében megváltozott a kábeltálcákat gyártó nagy prés fő hajtómotorjának viselkedése. A rezgéselemzésnek köszönhetően a problémát idejekorán felismertük. Megelőző intézkedések révén elkerülhető volt egy hirtelen bekövetkező és költséges gépkárosodás. Jelentős javítási költségeket takaríthatunk így meg, és csökkenthetők a nem tervezett termelés kiesések.

▪ Mobil hidraulikaolaj-szűrés

Az összes rendszerkiesés 75 %-a hidraulikaolajban felhalmozódott szennyeződés (szennyező részecskék vagy víz) következménye. Az ISO 4406 szerinti hidraulikaolaj-elemzés segít meghatározni a részecskeszenny-

yeződés típusát és mértékét. Az OBO mobil hidraulikaolaj-szűrést és érzékelőrendszert alkalmaz. Az olajszűrés a gyártási folyamat során a bypass-ágon meghatározott időközönként történik, és a tervezett karbantartás része. Az integrált érzékelőrendszer részecske-, páratartalom- és hőmérsékletadatokat rögzít.

▪ Sűrített levegő-szivárgás helymeghatározása

A sűrített levegő-szivárgások helymeghatározására az OBO ultrahangot alkalmaz. Hogyan működik ez? Éppolyan egyszerű, mint amilyen nagyszerű: a sűrített levegő előállítás sok áramot igényel, és a szivárgások zajt keltenek. A zaj erősségéből következtetni lehet a szivárgás mértékére. Egy ehhez tartozó alkalmazás rögzíti a szivárgást fényképes dokumentációval, kiértékeli, automatikusan jelentést készít, és összegzi a megtakarításra vonatkozó adatokat. Mendenben a sűrített levegő-szivárgások helymeghatározását a profilgyártás és stancolás, a fedél- és kábeléletrá, valamint a kábeltálcagyártás és az extrudálás területén vezettük már be. A helymeghatározás felügyeletével és végrehajtásával az adott osztályok munkatársai vannak megbízva. Összességében már több mint 200 szivárgást sikerült azonosítani, megszüntetni, így hatékonyan elkerültük az energia pazarlását.

▪ Profilozó görgősorok automatizált beállítása

A profilgeometria mérése az OBO-nál néhány hónapja már automatizáltan, a gyártósoron belül történik. A vizsgálat korábban manuálisan történt, ami nagyon időigényes volt, és nem tette lehetővé a profilgeometria folyamatos, teljeskörű ellenőrzését. A gyártósoron belüli profilmérés ezzel szemben a profilgeometria 100 %-os ellenőrzését, a gyártási környezetbe való egyszerű beágyazását kínálja, és a munkatársak is közvetlenül visszajelzést kapnak. Ez az eljárás nagyon megbízható, és gyorsan feltárja az eltéréseket. A módszer bármikor integrálható más, meglévő rendszerekbe is.

Az innovatív technológiák javítják a hatékonyságot, és tehermentesítik a munkatársakat

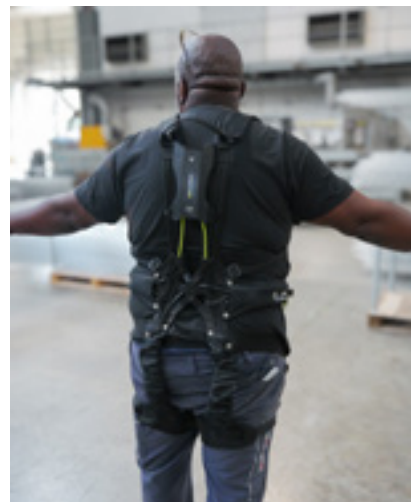


A digitális folyamatok mellett a gyártási környezetben olyan innovációkra is támaszkodunk, amelyek még hatékonyabbá teszik a munkafolyamatokat, és tehermentesítik munkatársainkat. Ide tartozik például a HUGO vezető nélküli szállítórendszer vagy az exoszkkeleton, amelyek még ergonomikusabb munkakörülményeket biztosítanak.

Az exoszkkeleton kiküszöbölheti a hátfájást

Exoszkkeleton – ez az orvosi kifejezés mesterséges külső vázat jelent. Ez az eszköz segíti munkatársainkat a nehéz terhek mozgatásakor és a mindennapi munkavégzés során csökkenti a gerincterhelést. A hTRIUS nevű gyártócég így 30 %-os tehermentesítést és a fáradtság akár 86 %-os csökkentését ígéri. Az OBO-nál jelenleg két exoszkkeletonot alkalmazunk, amelyek a különböző részlegeknél tesztfázisban vannak. Ezzel is szeretnénk a gyártásban dolgozók munkakörnyezetét ergonomikusabbá tenni. Csekély súlyuk miatt az

exoszkkeletonok viselése nagyon kényelmes. Ezek a segédeszközök a hátpanaszok megelőzésére szolgálnak, de olyanok is használhatják, akiknek már vannak hátproblémáik. A szerkezet viselőjének tünetei várhatóan nem romlanak, mivel az eszköz dinamikus, illetve statikus módon is tehermentesíti a gerincet. A felvétel és a beállítás önállóan történik. A higiénikus, cserélhető betéteknek köszönhetően egy exoszkkeletonot több munkavállaló is használhat felváltva.



HUGO segíti a fedél- és kábeltrágyártást

Szeretnénk bemutatni HUGO-t. HUGO egy FTS, azaz vezető nélküli szállítórendszer, amelyet az OBO fedél- és kábeltrágyártás során használ. HUGO kábeltrágyákat szállít a gyártógéptől a láncos szállítószalagig, ahol átadja őket a logisztika számára. A szerkezet óránként több mint 10-szer képes fordulni, és akár 1200 kilogramm tömegű terhet is tud szállítani. A munkatársak tehermentesülnek, mert nem az embereknek kell a

kötegeket manuálisan, daruval mozgatniuk, ők teljes mértékben a kábeltrágyártásra koncentrálhatnak. Ez egyértelműen növeli a termelékenységet. HUGO-nak volt már elődje az OBO-nál, a készülék azonban már nem volt megbízható, ezért beszereztük a SEW cég egyik új, önvezető megoldását. A jármű emelől is rendelkezik a terhelő átviteléhez. A minden irányba fordítható futóműnek hála nagyon mozgékony és fordulékony: tud

előre, hátra és keresztirányban haladni, kanyarodni, helyben megfordulni, valamint átlós irányban mozogni. Lézeres navigációjával HUGO a gyártási környezetbe felrajzolt körvonalak alapján tájékozódik. Lézeres szkennere időben felismeri a környezetében lévő személyeket vagy tárgyakat, akadályokat, és a jármű azonnal megáll. Ha HUGO például irányt vált, ezt LED-es menetfényekkel jelzi.





Az OBO és az energetikai átállás: Napelemes rendszer látja el energiával a mendeni fémmegmunkáló központot

A több mint 30 000 OBO termék előállításához sok energia kell. Ha az áramfogyasztást nézzük, csupán a mendeni telephelyünk összes gyárüzemében évente 20 millió kWh villamosenergiára van szükségünk. Az ilyen volumenű áramfogyasztás esetén különösen fontos a megújuló energiára való átállás, hogy ezzel is csökkenthessük az üzem közvetett környezeti terhelését. Fontos mérföldkő volt ezen az úton a napelemes rendszer üzembe helyezése.

Elsőként a fémmegmunkáló és a szomszédos logisztikai csarnok tetejére te-

lepítettük a paneleket. Mindkét épület esetében ideálisak voltak a feltételek a berendezés telepítéséhez: kellően nagy a felületük, és megfelelő mennyiségű napfény éri őket. A napelemes projektet a Conversio Energie céggel karöltve valósítottuk meg. Fontos volt számunkra, hogy olyan partnert találjunk, amelyik ugyanazokban az értékekben hisz, mint az OBO, és ugyanazokat az elveket vallja a megújuló energiára való átállással kapcsolatban.

Amikor a napelemek nem termelik meg a szükséges energiamennyiséget, akkor az OBO zöldáramot vásárol. Ezáltal

évente 9800 tonnával csökkent az éves széndioxid-kibocsátásunk. Összehasonlításképpen: ha ezer OBO-s dolgozó évente 56000 km-t autózna, ugyanennyi széndioxid keletkezne. Ennyi széndioxid megkötéséhez 783 ezer fát kellene elültetni. A zöldáram bizonyított eredetét a TÜV SÜD szigorú irányelvek szerint ellenőrzi és tanúsítja. A megújuló energiára való átállás fontos lépés volt az OBO számára a fenntarthatóság javítása és a széndioxid-kibocsátás csökkentése terén.

Conversio: A megújuló energiaforrások szakértői

A Conversio Energie olyan cég, amelyik tudja, hogy mi a fontos az energetikai átállás felé vezető úton, és aktívan támogatja szakértelmével és tapasztalatával az OBO-t a napelemes berendezés megvalósításában: a megfelelő technológiák kiválasztásától kezdve a rendszer szakszerű telepítésén át egészen a konfigurációig.



A napelemes rendszer felépítése



Tekintse meg a Conversio szakértőinek munkáját, és nézze meg, hogyan alkalmazzák az OBO Magic PV Flat rendszerét is.

Az OBO napelemes rendszerének főbb adatai

A napelemes rendszerrel nyert energia fedezi a fémgyártó központ gyártási és adminisztratív területei áramfogyasztásának 80 %-át. Az áramfogyasztás fennmaradó 20 %-át teljes

mértékben zöldenergia biztosítja. A mendeni telephelyen erre már 2012-ben átváltunk. A zöldáram bizonyított eredetét a TÜV Süd szigorú irányelvek szerint ellenőrzi és tanúsítja. Az OBO

saját napelemes rendszere 40 000 m²-nyi területen nyújtja az alábbi szolgáltatásokat:

- **Havi teljesítmény:**
200 000 kWh
- **Éves teljesítmény:**
2 400 000 kWh
- **CO₂-kibocsátás megtakarítás évente:**
1 401 600 kg CO₂
- **Összehasonlításképpen:**
Ilyen mennyiségű CO₂ szerves módon való megtakarításához évente 50 000 fát kellene ültetni



Jó tudni:

Télen sem áll le a napelemes rendszerek működése. Kemény tél esetén maguk a hókristályok verik vissza a napfényt, ennek ellenére, ha kisebb mértékben is, de továbbra is termelődik napenergia.

Megtakarított CO₂-kibocsátás



788 546 kg

Aktuális teljesítmény

218,29 kW

Aktuális energia

184,4 kWh

Ennyi elültetett fának felel meg



23 561

Havi energia

100,9 MWh

Összenergia

2013,75 MWh

Állapot: 2024. 10. 31.



Bemutakozásunk az InterSolaron

Az InterSolar vásár a világ vezető napenergia-ipari kiállításaként összehozza a gyártókat, nagykereskedőket és tervezőket a világ minden tájáról. Így ideális teret biztosít a legújabb trendekkel és fejlesztésekkel kapcsolatos eszmecserékhez és az újdonságok megismeréséhez. Természetesen a rendezvényen 2024. június 19. és 21. között az OBO is jelen volt. Vásári standunk látogatói nemcsak a Magic PV Solution innovációjáról, hanem sok más napelemes rendszer megoldásunkról is áttekintést kaphattak. Továbbá kivételként élőben követhették cégünk saját napelemes rendszerének aktuális mérőszámait is. A vásárra kilátogatók így Münchenben valós időben láthatták az aktuális teljesítményt, az előállított energiát az adott napon és hónapban, hasonlóképpen a megtakarított CO₂-kibocsátás értékeit is nyomon követhették. A Conversio energetikai vállalattal való együttműködésünk keretein belül ezen a vásáron közös standon állítottunk ki.



Max Schönhaus

Alexander Razeghi

Az OBO gratulál az első wimbledoni bajnokának

Max Schönhaus győzött a junior páros döntőben



A tenisz iránti elkötelezettségünk nemcsak Jan-Lennard Struff profi teniszező és a Halléban rendezett Terra Wortmann Open verseny szponzorálásában merül ki, hanem 2021 óta a fiatal tehetséget, Max Schönhaust is támogatjuk. A fiatal teniszezőnek nagy esélye van arra, hogy egy napon a tenisz nagyjai közé kerüljön. Ezt bizonyította a juniorok wimbledoni tenisztornáján párosban aratott győzelmével.

Páros teniszpartnerével, az egyesült államokbeli Alexander Razeghivel rendkívül sikeres hetet koronáztak meg a döntőben elért győzelmükkel a nagy múltú angol tenisztornán. Schönhaus és Razeghi 7:6 és 6:4 arányú győzelmet aratott a cseh Jan Klimas és Jan Kumbstatt páros felett. Max Schönhaus a wimbledoni győzelmével ismét bizonyította, hogy a befektetett munka megtérült, az elmúlt hetekben és hónapokban töretlenül fejlődött. Még a francia nyílt teniszbajnokságon elért eredményét is

felülmúlta, ahol párosban az elődöntőig menetelt. Ezt megelőzően a roehamp-toni ITF-tornán a junior világranglista-vezető Kaylan Bigun ellen a 3. játszmaig jutott.

„Max Schönhaus wimbledoni sikere nagyszerű eredmény a német tenisz számára” – méltatta őt Michael Kohlmann, a DTB vezetőedzője a szövetség által kiadott közleményben. A 16 éves sportoló számára is ez a wimbledoni diadal a legkedvesebb, mert a Grand Slam tornák közül mindig is a füves borítású verseny volt a kedvence.



2024-ben is volt BVB Evonik futballtábor

Álomhét az OBO-munkatársak focit kedvelő gyermekei számára

Játék, szórakozás, mozgás, közös élmény – így tudnánk legjobban jellemezni a BVB Evonik Futballakadémiát. A Borussia Dortmunddal fennálló sokéves együttműködésünk révén idén is meg tudtuk szervezni a munkatársak 6 és 13 év közötti gyermekei számára a közkedvelt focitábort.

A tábor a nyári szünet első hetében rendeztük meg a hűingseni OBO-Arénában. A többnyire napos időjárásban a gyermekek a BVB szakképzett edzőcsapatával rúgták a bőrt. Az edzőmódszerek a BVB utánpótlás szakosztályának sportkonceptióján alapultak. A futball szempontjából fontos gyakorlatokon kívül (a cselezés, a passzjáték, a góllövés és a mozgáskoordináció), az edzők végig szem előtt tartották, hogy a foglalkozások örömteli, jó hangulatban teljenek. A BVB Evonik Futballakadémia fekete-sárga mezét az összes kis labdarúgópálminta megkapta. A tábor végén a gyermekek zárótornán

mutathatták meg, hogy mit tanultak a hét során. A nagy melegre való tekintettel az OBO idén még egy fagyira is meghívta a résztvevőket.

Az OBO és a BVB: hosszútávú partneri kapcsolat

Az OBO és a BVB között már 2011 óta partneri kapcsolat áll fenn. Közös hagyományok, területi közelség, valamint a munkatársak, ügyfelek és szurkolók iránti elkötelezettség kapcsolják össze az OBO-t és a Borussia Dortmund futball egyesületet. Támogatjuk a BVB Evonik Futballakadémiát, és a Signal Iduna Park északnyugati sarkában kialakításra került az OBO-Lounge, valamint a szoros együttműködés jele, hogy a hazai mérkőzéseken a LED-reklámjaink futnak a stadionban. Ulrich Bettermann, az OBO igazgatósági elnöke így foglalja össze a BVB-vel fennálló, hosszú múltra visszatekintő, jó partneri kapcsolatot: „A Borussia Dortmunddal egyrészt százéves múltra

visszatekintő hagyomány köt minket össze, másrészt az is, hogy a sikerért mindig 100 százalékot kell teljesítenünk. A Borussia Dortmund a pályán, az OBO pedig az építkezéseken, szerte a világban.”





OBO ACADEMY

Connect to knowledge

Ügyfélorientált módon készítjük fel partnereinket a jövő elektromos infrastruktúrájára

Az OBO nemcsak kiváló minőségű termékekről gondoskodik, hanem szakértő tudást és projekt támogatást is biztosít a tervezés bármely szakaszában. Releváns példa erre az OBO Akadémia: képzések és szemináriumok széles skáláját kínálja ügyfelei és partnerei számára. Célunk megismertetni a résztvevőket az aktuális fejlesztésekkel, trendekkel, szabványokkal és előírásokkal. Az OBO Akadémia gyakorlati tudásra és első kézből származó információkra épít.

Néhány hónappal ezelőtt az OBO Akadémia csapata, Carsten Austinat, Mailin Jürgens és Fabienne Wolf-Kunke beköltözhetett a mendeni telephelyen kialakított, új campusba. Az oktató központ előnye, hogy a termékeket nemcsak elméletben, hanem kézzelfogható módon is meg lehet ismerni. Az útmutatást követve a résztvevők itt gyakorlatorientált módon, saját maguk szerelhetik össze a termékeket és a rendszereket. Az új mendeni campus helyet biztosít szemináriumoknak az ügyfelek és a leányvállalatok számára.

Az OBO 40 nemzetközi leányvállalata közül azonban szinte mindegyik rendelkezik saját képzési helyszínnel. Az OBO Akadémia háttérbázisként a tudás alapjául szolgál, amely biztosítja az egyes OBO leányvállalatok számára szükséges eszközöket ahhoz, hogy önállóan tarthassanak képzéseket. Ehhez kapcsolódóan az OBO Akadémia egységes oktatási anyagokat és prezentációs sablonokat bocsát rendelkezésre. Így biztosítva közös tudásbázist az OBO egységes képzési rendszeréhez. „A közös standardok ellenére fontos, hogy a világszerte tartott képzéseken ne mindig csak a német álláspont érvényesüljön” – magyarázza Carsten Austinat, az OBO Nemzetközi Akadémia vezetője. „Más országok egészen más irányelvekkel és szabványokkal rendelkeznek.”

Az OBO Akadémia elkötelezett amellett, hogy mindig a legnagyobb hasznot és hozzáadott értéket biztosítsa a résztvevők számára. Ennek érdekében az OBO Nemzetközi Akadémia ún. „Train the Trainer” („Oktasd az oktatót”) elvet követve erősen épít a helyi part-

nerekre és a nemzetközi értékesítési vállalatokkal folytatott szakmai egyeztetésekre is. Az elektromos ipar a jelenleginél még nemzetközibbé válik, és az OBO Akadémia már ma is jó példa egy globálisan működő képzési rendszerre.



OBO Akadémia

Olvassa be egyszerűen a QR-kódkunkat, hogy áttekintést kapjon a képzéseinkről:



Különböző képzési formák az eltérő oktatási igényekhez

Az OBO Akadémia különböző képzési formái közé tartoznak például a szemináriumok, a tervezői napok, az online képzések és az üzemplátogatások. Főként az online képzésekről bizonyosodott be, hogy mivel helyigényük nincs, ezért a jövőben ideális módjai lehetnek a tudás átadásának. Elsőként betekintést nyújtanak egy adott témába, és ízelítőül szolgálnak az OBO Akadémia további anyagaival kapcsolatban. Ezek után, ha valaki tovább szeretné bővíteni a tudását, jelentkezhet szemináriumokra vagy tervezői napokra. Mindkét

képzési típus erősen épít a résztvevők és az előadók közötti aktív kommunikációra. A tervezői napokat jelentős szakmaiság jellemzi, mivel ezeket szakértők tervezték szakértők számára. Ezen képzéseink ideális eszközei a szabványokkal kapcsolatos ismeretek elmélyítésének.

Az OBO Akadémia keretein belül egyaránt lehetőséget biztosítunk üzemplátogatásokra. A résztvevők így megismerhetik az OBO telephelyeit, és saját maguk is megtekinthetik, hogy hol készülnek a termékek. Ez mindig érdekes

tapasztalatcseréhez vezet, amelyből mindkét fél profitál. A külföldről érkező látogatók esetén ez még inkább jellemző: „Az ügyfelek és partnerek gyakran olyan információkat hoznak magukkal, amelyekkel azelőtt nem rendelkezünk, vagy olyan követelményeik vannak, amelyeket korábban nem fedtünk le. Ezek alapján optimalizáljuk termékeinket, így mi is tanulhatunk az üzemplátogatásokból” – számol be a tapasztalatokról Carsten Austinat.



A jövőbe tekintünk: felkészülve a holnap piacára

Az OBO Akadémia története az OBO termékportfóliójához kapcsolódó témakörökkel indult, ezek a témakörök azonban folyamatosan bővülnek. A képzések során már nemcsak a termékekkel kapcsolatos szempontokat helyezik előtérbe, hanem olyan témakörökre is nagy hangsúlyt fektetnek,

amelyek a jövő piaci számára lesznek fontosak. Ennek megfelelően az OBO Akadémia képzéseket kínál például az OBO Construct, a myOBO alkalmazás és a BIM@OBO digitális eszközökhöz is. Az elektromos iparágat a jövőben a digitalizáció fogja kísérni. Az olyan, fenntarthatóság jegyében kifejlesztett

termékcsaládok, mint a napelemes rendszerek, nagy szerepet fognak játszani az OBO Akadémia képzési kínálatában. Ezekre a területekre vonatkozó szemináriumokra, tervezői napokra és webináriumokra várjuk az érdeklődőket.



OBO Inside: Közösségi média

Hírek a közösségi oldalakról



Te is bekövetted már?

Az OBO-emberke már saját Instagram-fiókkal is rendelkezik

A nemrégiben megújult OBO-emberke 2023 decemberében állt munkába. A régi-új kolléga nagyon elhivatott: nemcsak a vásárokon szorgoskodik, hanem ahol tud, a mindennapi munkában is segít, illetve létrehozta saját Instagram-fiókját is. Az OBO-emberke itt osztja meg a kalandjait és élményeit követőivel. Nézd meg Te is, hogy mi mindennel foglalkozkodik, és kövesd be az OBO-emberkét az Instagramon.



Ugrás az OBO-emberke
Instagram oldalára
@obo_maennchen

OBO-termékek a "Stecker Checker" YouTube-csatornán is

Az RKS-Magic ipari megjelenést kölcsönöz a vlogger stúdiójának

Hallottál már a Stecker Checkerről? Christoph Lindemann Sieling ezen a művésznévén saját YouTube-csatornáján rendszeresen tudósít a technika és az elektronika világának híreiről és trendjeiről. Csatornáját mintegy 14 000-en követik.

A 2024-es Light+Building kiállításon Lindemann felkereste az OBO standját, ahol a feketére festett RKS-Magic kábeltálcák azonnal lenyűgözték. Annak érdekében, hogy a kábeltálcák még jobban illeszkedjenek az adott szerelési környezethez, a porszórás a RAL színskála összes árnyalatában elérhető nálunk vevőink számára. Stecker Checker a fekete kivitelű kábeltálcá mellett döntött, mert ez illeszkedett a legjobban az ipari stílusban kialakított YouTube-stúdiójához. Vágószobájában az OBO által gyártott, fekete színű elektromos védőcsövek futnak.

Szeretnél Te is bepillantani a YouTube-influenszer stúdiójába? Az "OBO auf der Baustelle" című, YouTube-csatornán futó sorozatunk 12. számában megmutattuk Stecker Checker stúdiójának átépítését.



Ugrás a @steckerchecker
YouTube-csatornára

Újonnan érkezettek

Köszöntjük az OBO-nál!

Mintegy 4200 munkatársunk dolgozik világszerte az OBO Holding 40 leányvállalatában, több mint 60 országban – és ez a szám folyamatosan növekszik. Az elmúlt hónapokban is számos új kollégát üdvözölhettünk nemzetközi telepelyeinken:



Jonas Karlsson

Jonas Karlsson, az OBO Svédország ügyvezetője

Jonas Karlsson 2024. május 1. óta tölti be az OBO svédországi leányvállalatának ügyvezetői tisztségét.



Craig Filizetti

Craig Filizetti, a Chalfant ügyvezetője

Az egyesült államokbeli Chalfant vállalatnak is új ügyvezetője lett: Craig Filizetti 2023. december 1-től tevékenykedik ebben a pozícióban.



Martin Neumann

Martin Neumann, az új nemzetközi értékesítési vezető

Martin Neumann 2024. augusztus közepétől tölti be a nemzetközi értékesítési vezetői posztot a közel-keleti és észak-afrikai (MENA) térségben (Törökország, Kelet- és Délkelet-Ázsia).

Az OBO Blick is gratulál



OBO Bettermann India - 10 évnyi csúcsteljesítmény a gyártásban

Az OBO Bettermann India 2024. október 10-én ünnepelte 10 éves fennállását: egy évtizede folyik sikeres termelés a Chennai Oragadam külvárosában működő üzemben. 2014-ben az új, kábeltartó rendszereket, padló alatti rendszereket, valamint összekötő- és rögzítőrendszereket gyártó üzem létrehozásával megerősítettük ázsiai jelenlétünket.

A 10. évforduló megünneplése hagyományos hindu szertartással kezdődött, amelyen minden munkatárs részt vett, majd felvágták a jelentős mérföldkő tiszteletére készített tortát. Az elmúlt tíz évben indiai üzemünk folyamatosan magas minőségben teljesített, kitűnt precíz és hatékony munkájával, kiváló minőségű termékek pontos szállításával, és így öregbítette az OBO hírnevét az iparágon belül.

Az OBO Bettermann India szívből köszöni mindenkinek, aki hozzájárult ehhez a sikerhez, és reméli, hogy a növekedés a jövőben is töretlen lesz.

Az évforduló alkalmából indiai kollégáink különleges videót készítettek a modern infrastruktúráról és a gyártóüzem lelkét képező gépekről. A videó betekintést nyújt a gyártásba és bemutatja, hogy mitől sikeres az OBO India. Felkeltettük a kíváncsiságát? Akkor a megtekintéshez csak be kell olvasnia az alábbi QR-kódot.



A napelemez rendszer felépítése



10 év siker Indiában - évtizednyi elkötelezettség, innováció és növekedés!

Nagyon örülünk ennek a sikernek, és nagyon büszkék vagyunk az OBO Bettermann kiváló indiai csapatára!



Az OBO Csehország fennállásának 30. évfordulóját ünnepelte

Az OBO már 30 éve jelen van a cseh piacon. Az 1994-ben alapított OBO Csehország Prágában kezdte meg munkáját, és 4 évvel később saját adminisztrációs, oktatási, raktár- és logisztikai központjába költözött Modleticébe. Az OBO Csehország állandó partnerei között megtalálhatók többek között a ŠKODA Auto, a Berger Plzeň vagy a BOSCH České Budějovice.

Az OBO csehországi munkatársai a 30. évfordulót ügyfelekkel és partnereikkel ünnepelték. Az ünnepségek egyik csúcspontja júniusban a prágai Hilton Hotel Cloud9 Sky bárjában zajlott. Összesen 200 vendég jött össze, többek között az OBO teljes vezetősége. Professzor Dr. Robert Gröning pénzügyi igazgató köszöntő beszédet mondott, és átadta Ulrich Bettermann, az igazgatótanács elnökének jókívánságait is.

Az este programjának egyik fénypontja a koktélmixer-show volt, és fellépett a cseh popzene egyik népszerű sztárja, Anna K. is. A tetőteraszról a prágai belváros fölött lenyugvó nap látványa tökéletes háttérrel biztosított az eseménynek.





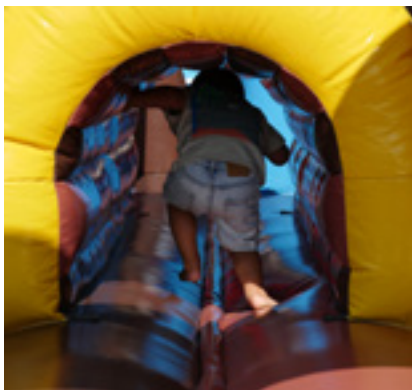
Családi nap Mendenben

Egy felejthetetlen nap sok játékkal, vidámsággal és gyárlátogatással!

Egy gyönyörű, napfényes nyári napon, 2024. augusztus 24-én családi napra került sor Mendenben. A Bettermann család meghívását mintegy 1700 résztvevő fogadta el. A gyermekeket három ugrálóvár, különféle játékok és egy körhinta várta, és személyesen is találkozhattak az OBO-emberkével. A fém-megmunkáló központ egész nap nyitva volt, így a vendégek megtekinthették az OBO gyártási folyamatait, és megismerkedhettek az itt gyártott termékekkel. A munkatársak a felállított standokon várták a vendégeket, és megválaszolták kérdéseiket, többek között bemutatták a tűzihorganyzó üzemet is, a szerszámgyártást vagy a rácsos kábeltálcák és a védőcsövek gyártását. A látogatók azt is megtekinthették, hogyan történik egy rácsos kábeltálcá automatikus hajlítása.

A jó hangulatról élőzene gondoskodott, természetesen ételt és italt is biztosítottunk. Az OBO családi nap minden szempontból jól sikerült!







Új fedett uszoda Hemerben

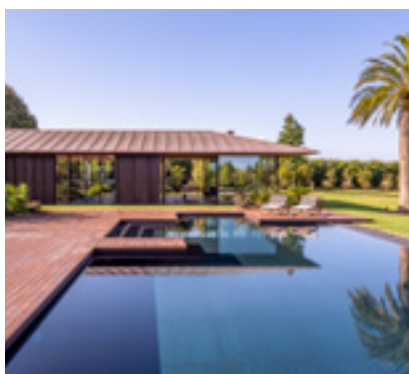
A Sauerland régióban lévő Hemerben új fedett uszoda létesült úszók, iskolások és egyesületek számára. Az ipari megjelenésű, új épület Hemer egyik legnagyobb beruházásainak egyike a 2010-ben megrendezett állami kertészeti kiállítás óta.

Az uszoda főként iskolai és úszásoktatásra szolgál. A sportmedencében öt sávban lehet edzeni. Ezen felül rendelkezésre áll egy 3 és egy 1 méteres ugrótorony, valamint egy gyermekek számára létrehozott terület vízi játékokkal.

A rugalmas és biztonságos áram- és adatátvitelt körülbelül 350 méternyi OBO kábeltálca biztosítja a hemeri fedett uszodában. Az innovatív gyorsösszekötővel rendelkező RKS-Magic®

kábeltálca rendszer meggyőzte a projekt felelőseit. A kábeltálcák egyszerűen egymáshoz illeszthetők, bepattintathatók – és készen is vagyunk. Az RKS-Magic® kábeltálcák a hemeri uszoda épületében mindenütt jelen vannak: mind a közös területeken, ahol mindenki számára jól láthatók az ipari külsőnek köszönhetően, mind a felső szinten lévő szellőztetőben, illetve a pincében, ahol a fürdő műszaki vezérlőelemei találhatók.





UDHOME padlódobozaink magánlakásokban is impozánsak

Nagy üvegfelületek, fényes terek, modern fapadló. Ez a lenyűgöző, spanyolországi magánvillában lévő referencia igazolja, hogy az UDHOME padlódobozaink nemcsak irodaépületekben, illetve kiállítási tereken, hanem lakásokban is elegáns megjelenést biztosítanak, mindemellett gondoskodnak a megbízható áramellátásról.

UDHOME padlódobozok:
erősáramú és adatátviteli kábelek feltűnésmentes csatlakozásokhoz
Az UDHOME termékcsalád szerelvénybeépítő egységeivel és padlódobozzaival az erősáramú, az adatátviteli és multimédiás csatlakozók ott helyez-

hetők el, ahol azokra szükség van. Elegáns kialakítás, környezetbe simuló megjelenés. Stabil szerkezetüknek köszönhetően az UDHOME termékcsalád termékei kiválóan bírják a lakó- és irodai környezetben jelentkező mindennapi terhelést.

A kisméretű UDHOME2 és UDHOME-ONE padlódobozok rugalmas szerelvényezést tesznek lehetővé. Hat különböző dekorfedéllel kaphatók, melyekkel az elektromos szerelvények tetszőlegesen illeszthetők a meglévő padlóburkolatokhoz, így biztosítva a helyiség egyedi kialakítását. A fedél bármely irányból rugalmasan használható, hogy mindig optimális legyen a

kábelkivezető nyílás iránya. Ezen felül az UDHOME-ONE és az UDHOME2 padlódobozok kefék kivezetővel rendelkező változatban - továbbá burkolható, illetve telelemezes fedéllel is elérhetők. A VDE minősítéssel rendelkező kábelkivezető nyílás egyszerűen lezárható, ha már nem használja a padlódobozt. Tervezése és tanúsítása megfelel az európai szabványoknak.



Egyszerűbb mobil munkavégzés



Kényelmes irodai környezet az OBO HoverCube segítségével

A franciaországi "Juste Ici & Juste La" közösségi iroda termékeink használatával teremt egyszerre stílusos és sokoldalú munkaállomást. A kis méhsejtekből álló ülőhelyeken lehetőség nyílik a kényelmes munkavégzésre. Egy ilyen irodában elengedhetetlen, hogy a rugalmas áramellátás a laptopok és táblagépek, valamint a mobiltelefonok töltéséhez szinte bárhol, egyszerűen elérhető legyen.

A nyitott terű irodai koncepció a munkavégzés légkörét egy privát iroda hangulatával ötvözi. Az itt dolgozók a saját igényeiknek megfelelően használhatják ki a helyszíni adottságokat.

HoverCube: áram- és adatátvitel közvetlen a munkaterület felett

Az OBO helytakarékos HoverCube energiaellátó-egységei mennyezetre függeszthetők, és szabadon pozícionálhatók a helyiségben, miközben biztonságos, hatékony és rugalmas munkavégzést tesznek lehetővé. Az energiakockák stabil készülékházai ütészálló poliamidból készülnek, és 4 vagy 8 db installációs szerelvény számára biztosítanak beépítési helyet. A HoverCube egységek közvetlenül a munkaállomás felett biztosítják a munkaeszközökhöz szükséges erősáramú, adatátviteli, kommunikációs és sűrített levegő csatlakozásokat. A felfüggesztés igény szerint történhet függesztő láncsal, húzórugóval vagy ergonomikusan, pozícionáló segítségével. Ideális megoldás olyan modern irodai és munkahelyi környezetbe, mint a bemutatott közösségi tér.



Porsche stúdió Szingapúrban



Innovatív projekt innovatív OBO-megoldásokkal

Szingapúr szívében megnyílt a látványos designelemekkel rendelkező Porsche stúdió, mely új helyszínként szolgál a nemzetközi Porsche rajongók közösségének. A Porsche stúdió 8500 négyzetméternyi területen kínál felejthetetlen vásárlási élményt az ügyfeleknek. Az új álmjárművek konfigurálása során szabad utat lehet engedni a

kreativitásának, vagy közvetlen időpontot lehet egyeztetni a következő tesztvezetésre. A helyszín exkluzív, kávézóval és rendezvényekhez szükséges elegendő helyiséggel rendelkezik. Az itt lévő üzletben minden megtalálható, amire egy márkarajongó vágyik. Egy ilyen innovatív projekt ugyanilyen innovatív megoldásokat

igényel az áram- és adatátvitel terén is. Az UDHOME4 padlódobozokkal az OBO a Porsche márkához méltó tökéletességet építette be a szalonjába, mely egyesíti az eleganciát a funkcionalitással.

Kiállítási standjainkon személyesen találkozhat szaktanácsadóinkkal

A kiállítások mindig nagyon különleges alkalmak, hogy találkozzunk ügyfeleinkkel és partnereinkkel, és személyesen egyeztessünk, valamint bővítsük kapcsolatainkat. Látogasson el valamennyi OBO standunkra. 2025-ben az alábbi kiállításokon várjuk Önt szeretettel:



Dortmund



2025. február 12-14.

2025-ben az "elektrotechnik" szakvásár ismét Dortmundba vonzza a villamosipar döntéshozóit. A vásár ideális platform a villamos szakma és építőipar számára. Az építésszek, tervezők, energetikai tanácsadók és energiaszolgáltatók itt tájékozódhatnak az innovatív technológiákról. Innen senki sem hiányozhat, az OBO sem. Alig várjuk, hogy portfóliónkat személyesen mutathassuk be Önnek Dortmundban.



Stuttgart



2025. március 25-27.

Az "eltefa", a gazdaságilag erős, dél-német régió villamosipari szakvásárán négy kiállítóteremben mutatkoznak be az ipar, a kereskedelem képviselői és szolgáltatói. Az eltefa okos otthonokhoz, megújuló energiához, világítástechnikához, energiaelosztáshoz és -vezérléshez, valamint e-mobilitáshoz kapcsolódó megoldásokat sorakoztat fel.



München



2025. május 07-09.

Az Intersolar Europe konferencián mindent megtudhat a napelemes projektek piacáról, a technológiáiról és azok finanszírozásáról. Az európai piaci fejlemények mellett minden évben más-más piacra fókuszálnak. Ezen kívül a napelemes erőművek és nagyméretű rendszerek, különösen a szabadmezős és az úszó napelemes rendszerek kerülnek majd a középpontba.



Hamburg



2025. szeptember 17-18.

Az ARCHITECT@WORK olyan fórum, ahol új kapcsolatokat építhet ki és megalapozhatja cége növekedését az üzleti világban. Ne hagyja ki a lehetőséget, hogy ezen a hamburgi vásáron is felkeresse az OBO standját. Kombinált design és funkcionalitás - ez az, amit épületinstallációs termékeink képviselnek. A legjobb, ha erről a saját szemével győződik meg.



Nürnberg



2025. november 25-27.

A nürnbergi SPS az automatizálás iparágának kiemelkedő eseménye. Az okoseszközök és a digitális automatizálás területén elérhető széles termékpaletta új utakat nyit a jövő felé. Természetesen az OBO is képviselteti magát a helyszínen, és bemutatjuk kapcsolószeletrény megoldásainkat: a kapcsolószeletrény villamos alkatrészeinek megbízható működését vezetéksatorkákkal, villám- és túlfeszültség-védelemmel, valamint kábeltartó rendszerekkel biztosítjuk.

Szolgáltatásaink és kapcsolat

Vevőszolgálatunk elérhetősége:

+3629 349-000

Hétfőtől – péntekig

07:30 – 16:00 óráig

info@obo.hu

Building Connections

Az OBO-nál a „Building Connections” szlogenünk szellemében nagy hangsúlyt fektetünk a kapcsolatok kialakítására és erősítésére: ügyfeleink és az OBO márka között, termékeink és a biztonságos villamos infrastruktúrát szolgáló rendszerek között, valamint a jelen és a jövő között.

Mindig az Ön szolgálatában: Service@OBO

Projektjeit nemcsak innovatív termékmegoldásokkal, hanem széleskörű szolgáltatásokkal is támogatjuk. Mottónk: Mindig az Önök szolgálatában. A tervezéstől az építés fázisán át, és az után is – a projekt minden szakaszában az Ön rendelkezésére állunk.

- Információ
- Szaktanácsadás
- Ajánlat
- Építési fázis
- Értékesítés után

Folyamatosan tájékoztatjuk Önt.

Mindenhol, minden projektfázisban számíthat segítségünkre.

Már ajánlattételkor jó irányba indítjuk el projektjét. Ön mellett vagyunk akkor is, amikor megvalósítja projektjét.

A projekt befejezését követően is forduljon hozzánk bizalommal.

Impresszum

OBO Bettermann Kereskedelmi Kft.

2347 Bugyi, Alsóráda 2.

Tel.: +36 29 349 000

info@obo.hu

www.obo.hu

Képanyag

OBO Bettermann Holding GmbH & Co. KG: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18,

19, 20, 21, 22, 23, 24, 25 oldalak

iStock: 1. oldal

Vecteezy: 3. oldal

JavaSlatait...

... vagy kérdéseit, küldje el a szerkesztőségnek:

info@obo.hu

OBO Bettermann Kereskedelmi Kft.

Alsóráda 2
2347 Bugyi
MAGYARORSZÁG

Tel.: +36 29 349-000
info@obo.hu

www.obo.hu

© OBO Bettermann 2025/1 HU